2020

PHYSICAL EDUCATION (General)

Paper : PEDG-DC-1/GE-1

(CBCS)

Full Marks : 25 Time : Two Hours

The figures in the margin indicate full marks.

Group - A

Answer any *two* questions of the following. 5×2=10

1. Meaning of physical education discuss the Aims and Objectives of Physical Education. 2+3=5
2. Definition of growth and development factors affecting compacts of growth and development. 3+2=5
3. Discuss the history of Physical Education and sports in India on post Independence. 5
4. Define yoga, Importance of yoga in Modern Life. 2+3=5

Group - B

Answer any *five* questions. 3×5=15

5. Modern concept of Physical Education — Discuss. 3
6. Meaning of Chronological age. 3
7. What is Para-Olympic? 3
8. Write a short note of "Dronacharya Award". 3
9. Write the Olympic Oath in English and Bengali. 3
10. Aims and objective of Yoga discuss. 3

11. Important of Sociology in Physical Education and sports. 3

12. Write a short note on the "Arjun Awards". 3

বঙ্গানুবাদ

বিভাগ - ক

যে কোন **দুটি** প্রশ্নের উত্তর দাও : ৫×২=১০

১। শারীর শিক্ষা বলতে কি বোঝ? শারীর শিক্ষার লক্ষ্য ও উদ্দেশ্যগুলি বর্ণনা কর। ২+৩=৫

২। বৃদ্ধি ও বিকাশের সংজ্ঞা দাও। বৃদ্ধি ও বিকাশের উপর প্রভাব বিস্তারকারী উপাদানসমূহ লেখ। ৩+২=৫

৩। স্বাধীনতার পরে ভারতবর্ষের শারীর শিক্ষা ও খেলাধূলার ভূমিকা বর্ণনা কর। ৫

৪। যোগের সংজ্ঞা দাও। আধুনিক জীবনে যোগের গুরুত্ব সংক্ষেপে আলোচনা কর। ২+৩=৫

বিভাগ - খ

যে কোন **পাঁচটি** প্রশ্নের উত্তর দাও : ৩×৫=১৫

৫। শারীর শিক্ষার আধুনিক ধারণাগুলি উল্লেখ কর। ৩

৬। সময়গত বয়স বলতে কি বোঝ? ৩

৭। প্যারা অলিম্পিক কি? ৩

৮। দ্রোণাচার্য পুরস্কার সম্বন্ধে টীকা লেখ। ৩

৯। অলিম্পিকের শপথ ইংরেজি এবং বাংলায় লেখ। ৩

১০। যোগের লক্ষ্য ও উদ্দেশ্যগুলি উল্লেখ কর। ৩

১১। শারীর শিক্ষা ও ক্রীড়ায় সমাজবিদ্যার গুরুত্ব কি? ৩

১২। অর্জুন পুরস্কার সম্বন্ধে টীকা লেখ। ৩